

## **Stage N°RACEX00021 - Session N°2024-00002**

### **Attaché concours interne : prépa orale agents admissibles**

Du 13/12/2024 au 16/12/2024 (2 jours)

**Lieu de formation :** 75 PARIS - Paris MAA Site Varenne

**Organisateur :** DACFC

Cette session est programmée en plusieurs périodes :

- Du 13/12/2024 au 13/12/2024 ; Lieu : 75 PARIS - Paris MAA Site Varenne
- Du 16/12/2024 au 16/12/2024 ; Lieu : 75 PARIS - Paris MAA Site Varenne

#### **Public visé :**

Agents de l'administration centrale admissibles à l'épreuve orale

#### **Objectifs :**

Acquérir la méthodologie de l'oral du concours attaché.  
Se mettre en situation

#### **Contenu :**

Jour 1 : méthodologie de l'épreuve orale

- conseils généraux ;
- méthodologie spécifique à la séquence « présentation par le candidat de son parcours et de sa motivation »
- passages de candidats volontaires et analyse des points forts et des points d'amélioration
- méthodologie spécifique aux séquences « questions sur le parcours professionnel et la motivation », « mises en situation » et « enjeux des politiques publiques relevant des ministères concernés ainsi que sur l'environnement administratif dans lequel elles sont mises en oeuvre
- sur chacune de ces séquences, passages de candidats volontaires et analyse des points forts et des points d'amélioration

Jour 2 : oraux d'entraînement qui permettront de bénéficier d'un débrief personnalisé et de préciser des connaissances générales, administratives ou d'actualité devant retenir l'attention des candidats dans la perspective de leurs épreuves orales.

**Nombre de places disponibles :** 10

**Période d'inscription :** du 07/06/2024 au 04/12/2024

**Contact :** HENRY SEIMANDI Isabelle - formation.continue.administration.centrale.sg@agriculture.gouv.fr