

## **Stage N°RACEX00019 - Session N°2024-00003**

### **Attaché concours interne : préparation écrite**

Du 11/09/2024 au 01/10/2024 (2.5 jours)

**Lieu de formation :** 75 PARIS - Paris MAA Site Varenne

**Organisateur :** DACFC

Cette session est programmée en plusieurs périodes :

- Du 11/09/2024 au 12/09/2024 ; Lieu : 75 PARIS - Paris MAA Site Varenne
- Du 01/10/2024 au 01/10/2024 ; Lieu : 75 PARIS - Paris MAA Site Varenne

#### **Public visé :**

Agents de l'administration centrale remplissant les conditions pour se présenter aux concours

#### **Objectifs :**

Acquérir la méthodologie de l'épreuve écrite du concours interne attaché

#### **Contenu :**

Présentation générale de l'épreuve  
Exposé des différentes phases méthodologiques de l'épreuve de résolution d'un cas pratique sous forme de note argumentée  
Application étape par étape de la méthodologie sur un sujet  
Devoir d'entraînement à réaliser à distance - Corrections individuelles restituées la dernière demi-journée  
Correction collective du devoir

**Nombre de places disponibles :** 12

**Période d'inscription :** du 24/05/2024 au 10/08/2024

**Contact :** HENRY SEIMANDI Isabelle - formation.continue.administration.centrale.sg@agriculture.gouv.fr