

Stage N°RACEX00008 - Session N°2024-00001

Attachés examen pro préparation écrit

Du 27/05/2024 au 18/06/2024 (3 jours)

Lieu de formation : 75 PARIS - Paris MAA Site Barbet de Jouy

Organisateur : DACFC

Cette session est programmée en plusieurs périodes :

- Du 27/05/2024 au 28/05/2024 ; Lieu : 75 PARIS - Paris MAA Site Barbet de Jouy
- Du 18/06/2024 au 18/06/2024 ; Lieu : 75 PARIS - Paris MAA Site Barbet de Jouy

Public visé :

Tout agent de l'administration centrale remplissant les conditions pour se présenter à l'examen professionnel d'attaché.

Objectifs :

Préparer l'épreuve écrite de l'examen professionnel d'attaché

Contenu :

- 1- Analyse du libellé du sujet
Distribution d'un dossier mettant le candidat face à une situation concrète (identifier les directives /limites du sujet)
- 2 - Survol du dossier documentaire
Exercice : survoler le dossier : repérer ses grandes lignes directrices, déterminer un ordre de lecture pertinent
- 3- Lecture du dossier
- 4 - Elaboration du plan
- 5 - La rédaction formelle du devoir
DEVOIR D'INTERSESSION ET EXERCICES COMPLEMENTAIRES
- 6-Bilan des devoirs d'intersession
- 7-Distribution d'un nouveau dossier ou d'exercices complémentaires : exercices en fonction des principales difficultés

Observations :

2+1 jours

Nombre de places disponibles : 12

Période d'inscription : du 06/11/2023 au 14/05/2024

Contact : HENRY SEIMANDI Isabelle - formation.continue.administration.centrale.sg@agriculture.gouv.fr